

ภาคผนวก

---

## ภาคผนวก ก

### หนังสือเห็นชอบ

---

- ก1 หนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.3/2358 ลงวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2554
- ก2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ก3 หนังสือนำเสนอหน่วยงานราชการ (ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567)

ภาคผนวก ก1

หนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย  
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่  
ทส 1009.3/2358 ลงวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2554

---



ที่ ทส ๑๐๐๙.๑/ ๓๐๑๐

ถึง บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่  
ทส ๑๐๐๙.๓/๒๓๕๘ ลงวันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๕๔ เรื่อง ขอบความเห็นเกี่ยวกับมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเอทานอล ของบริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  
ตั้งอยู่ที่อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี มาเพื่อโปรดทราบ



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๓๕๘



สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

ณ มีนาคม ๒๕๕๔

เรื่อง ขอความเห็นเกี่ยวกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเอทานอล  
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

อ้างถึง หนังสือสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ อก ๐๙๐๕/๐๐๑๐๒๕  
ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย สรุปมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิต  
เอทานอล ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่อำเภอหนองใหญ่  
จังหวัดชลบุรี

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ได้ส่งข้อมูลเพิ่มเติม (ฉบับ  
เดือนมกราคม ๒๕๕๔) ประกอบรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเอทานอล ของบริษัท พี.  
เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทสโก้  
จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

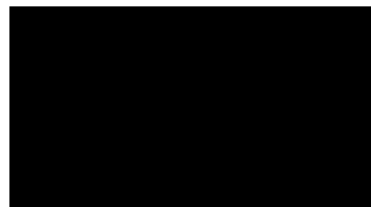
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงาน  
การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเอทานอล ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  
ตั้งอยู่ที่อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรีแล้ว และเห็นว่ารายงานที่เสนอมามีรายละเอียดข้อมูลทางวิชาการ  
ที่ครบถ้วนตามความเห็นเบื้องต้นของสำนักงานฯ แล้ว ทั้งนี้ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน  
ควรร่วมกับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณากำกับดูแล ให้บริษัทฯ ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและ

แก้ไข...

แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อประโยชน์ต่อการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อำนาจถูกต้อง



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

**ตารางที่ 9 สรุปมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเอทานอล  
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี**

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                           | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|--------------------|---|--|---------------------------|--|
| 1. มาตรการทั่วไป   | 1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงาน การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทานอล ของ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เทลโก้ จำกัด   | พื้นที่โครงการ                             | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                    | 2. หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อ ประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลา การติดตามตรวจสอบต่อไป   | พื้นที่โครงการ                             | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                    | 3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตาม ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้อง แจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี กรม โรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อให้ความร่วมมือ ในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว | พื้นที่โครงการและ<br>หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |



ตารางที่ 9 (ต่อ-1)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                           | ระยะเวลา/ความถี่                         | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|------------------------|---|--|--|--|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | 4. บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน   | พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง     | ทุก 6 เดือน<br>ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                        | 5. เมื่อโครงการดำเนินการจนมีสภาวะการผลิตคงที่ (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายนมลสารทางอากาศ มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่านี้เป็นค่าควบคุม   | พื้นที่โครงการ                             | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ                | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                        | 6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง | พื้นที่โครงการและ<br>หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ                | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                        | 7. ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยจ้าง Third Party เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ   | พื้นที่โครงการและ<br>หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | ทุก 6 เดือนตลอด<br>ระยะเวลาดำเนินการ     | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-2)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม     | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                       | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|------------------------|---|--|-----------------------|--|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | 8. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่โดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการแก้ไขผลกระทบที่เกิดขึ้น  | พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                        | 9. โครงการจัดเป็นโรงงานอุตสาหกรรมจำพวกที่ 3 (ลำดับที่ 17) ซึ่งต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 4 (พ.ศ.2539) เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม ซึ่งห้ามมิให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองโรงงานอุตสาหกรรมปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม เว้นแต่น้ำเสียดังกล่าวไม่ผ่านการบำบัดหรือไม่ ต้องมีคุณภาพตามมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2539) ซึ่งหากคุณภาพไม่เป็นไปตามมาตรฐานฯ ห้ามมิให้ปล่อยน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ทั้งนี้ โครงการกำหนดไม่ให้มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยมีมาตรการในการจัดการน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วอย่างชัดเจน | พื้นที่โครงการ                         | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-3)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|---|---|------------------|---------------------------|--|
| 2. คุณภาพอากาศ<br>2.1 ฝุ่นละอองจากการบด<br>ไม่มันสำปะหลัง | 1. มีระบบควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศ โดยติดตั้งอุปกรณ์ดัก<br>ฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 2 ชุด บริเวณส่วนการบด/ไม่<br>วัตถุดิบ โดยให้มีการเดินเครื่องตลอดช่วงเวลาที่มีการบดไม่มัน<br>สำปะหลัง ทั้งนี้ ฝุ่นจาก Bag Filter โครงการจะรวบรวมเข้าถังผสมรวม<br>กับวัตถุดิบอีกครั้งเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต และในการรวบรวมฝุ่น<br>ดังกล่าว ต้องมีการใช้วัสดุปิดคลุม เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายใน<br>ขณะที่มีการขนถ่ายฝุ่นจาก Bag Filter ไปยังถังผสมวัตถุดิบ   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 2. ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ให้อยู่ใน<br>สภาพดีและสมบูรณ์ และการซ่อมบำรุงอุปกรณ์โดยใช้วิธี Preventive<br>Maintenance ซึ่งเป็นการตรวจสอบสภาพหรือการบำรุงรักษาเป็น<br>ประจำตามระยะเวลาที่กำหนดของอุปกรณ์นั้นๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>การตรวจสอบสภาพการสึกกร่อน การกัดกร่อนของอุปกรณ์ หรือสภาพ<br/>ถุงกรอง (อีกชุด)</li> <li>ตรวจสอบค่าความดันสูญเสีย (Static Pressure Drop) ที่ทางเข้า<br/>และทางออกของถุงกรอง โดยสังเกตเข็มเกจ์ความดันในระหว่าง<br/>การอัดอากาศเพื่อทำความสะอาดในแต่ละครั้ง ถ้าเข็มไม่เคลื่อนไหวที่<br/>แสดงว่าเกจ์เสียหรือเส้นท่ออุดตัน จากนั้นเปรียบเทียบค่าความดัน<br/>สถิตยัลดที่สังเกตได้กับค่าปกติที่ทำให้การทำงานของถุงกรอง<br/>เป็นไปตามข้อกำหนด หากพบว่าค่าความดันสถิตยัลสูญเสียมีค่า<br/>เพิ่มขึ้นแสดงว่าอัตราการไหลของก๊าซเพิ่มขึ้น ถุงกรองอุดตัน ระบบ<br/>ทำความสะอาดมีปัญหา และค่าความเข้มข้นของสารมลพิษเข้า</li> </ul> | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-4)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม             | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                  |
|--------------------------------|---|------------------|-----------------------|---|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)           | <p>ระบบมีค่าเพิ่มขึ้น ถ้าค่าความดันสถิตสูญเสียมี่ค่าลดลงแสดงว่าอัตราการไหลของก๊าซมีค่าลดลง ระบบทำความสะอาดมีปัญหา และถุงกรองมีรูและฉีกขาด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบอุณหภูมิของก๊าซที่เข้าและออกจากอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง โดยเปรียบเทียบอุณหภูมิที่สังเกตได้กับค่าอุณหภูมิจำกัดของผ้ากรองที่ใช้</li> <li>• ตรวจสอบวาล์วสำหรับปล่อยฝุ่นที่ดักจับได้ โดยดูการเคลื่อนที่อย่างต่อเนื่องและการเปิดออกอย่างต่อเนื่องของวาล์ว</li> <li>• บันทึกผลการล้มเหลวของถุงกรอง ถ้าอัตราการล้มเหลวของถุงกรองมีค่าเพิ่มขึ้นแสดงว่าถุงกรองมีปัญหาด้านประสิทธิภาพ ให้ทำการเปลี่ยนชนิดผ้าของถุงกรอง</li> <li>• ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาดถุงกรองตามคู่มือการใช้งาน</li> <li>• จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำหรับอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> </ul> | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 2.2 มลสารจากปล่องระบบผลิตไอน้ำ | 3. มีระบบควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบผลิตไอน้ำทุกปล่อง โดยติดตั้ง Multi Cyclone เพื่อกำจัดฝุ่นขนาดใหญ่ และบำบัดด้วย Wet Scrubber ชนิด Spray Tower Scrubber โดยให้มีการเดินเครื่องตลอดช่วงการผลิต   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                | 4. ควบคุมอัตราการระบายมลสารจากปล่องระบายอากาศของระบบผลิตไอน้ำ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน พ.ศ.2549   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-5)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|----------------------|---|------------------|-----------------------|--|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | โดยมีก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>2</sub> ) ไม่เกิน 200 ppm และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) ไม่เกิน 60 ppm ที่ 7% Oxygen   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ท<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                      | <p>5. ตรวจสอบสภาพของ Multi Cyclone และ Spray Tower Scrubber ให้อยู่ในสภาพดีและสมบูรณ์ และการซ่อมบำรุงอุปกรณ์โดยใช้วิธี Preventive Maintenance ซึ่งเป็นการตรวจสอบสภาพหรือการบำรุงรักษาเป็นประจำตามระยะเวลาที่กำหนดของอุปกรณ์นั้นๆ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสภาพการสึกกร่อน การกัดกร่อน หรือสภาพภายนอกของ Multi Cyclone และ Spray Tower Scrubber</li> <li>• ตรวจสอบความดันสูญเสีย (Static Pressure Drop) ที่ทางเข้าและทางออกของไซโคลน หากค่าความดันสูญเสียมีค่าสูงกว่าค่าปกติที่กำหนด แสดงว่าอาจเกิดการอุดตันขึ้น และหากค่าความดันสูญเสียมีค่าต่ำกว่าค่าปกติ แสดงว่าอัตราการไหลของก๊าซมีค่าลดลง หรือปะทะกันและท่อทางออกอาจสึกกร่อน</li> <li>• ตรวจสอบอุณหภูมิของก๊าซที่ทางเข้าและทางออกของ Cyclone หากพบว่าค่าอุณหภูมิที่ทางเข้าและทางออกมีค่าต่างกันมากจะเกิดการไหม้ของอากาศอย่างรุนแรง</li> <li>• ตรวจสอบการเคลื่อนที่อย่างต่อเนื่องและการเปิดออกอย่างต่อเนื่องของวาล์วสำหรับปล่อยฝุ่นละอองที่ดักจับได้</li> <li>• ตรวจสอบความดันสูญเสีย (Static Pressure Drop) ที่ทางเข้าและทางออกของ Scrubber โดยเปรียบเทียบค่าความดันสูญเสียที่อ่าน</li> </ul> | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ท<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-6)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|-----------------------------------|--|------------------|-----------------------|--|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)              | <p>ได้กับค่าปกติที่ทำให้การทำงานของ Scrubber เป็นไปตามกำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำ โดยเปรียบเทียบอัตราการไหลของน้ำที่อ่านได้จากเครื่องวัดอัตราการไหลที่ติดตั้งอยู่บนอุปกรณ์กับค่าปกติที่กำหนด หากอัตราการไหลมีค่าลดลง แสดงว่าหัว Spray น้ำอุดตัน รวมถึงเปรียบเทียบค่าความดันของหัวฉีดกับค่าปกติที่ทำให้การทำงานของ Scrubber เป็นไปตามข้อกำหนด</li> <li>ตรวจสอบค่า pH ของน้ำเสียจาก Scrubber ให้อยู่ในช่วง 6-10 หากน้ำเสียมีค่า pH น้อยกว่า 6 จะมีผลต่อการดูดซึมก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และอาจทำให้ตัวเครื่อง Scrubber เกิดการสึกกร่อนเร็วขึ้น หากน้ำเสียมี pH สูงกว่า 10 จะมีผลให้แคลเซียมและแมกนีเซียมเกิดการตกตะกอน และเกิดตะกอนที่ผนัง Scrubber</li> </ul> | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 2.3มลสารจากถังเก็บสำรองเอทานอล    | 6. ถังเก็บสำรองเอทานอล มีระบบป้องกันการรั่วไหล โดยติดตั้ง Low Level Transmitter และ High Level Transmitter ควบคุมระดับเอทานอลในถัง รวมถึงมีการตรวจสอบการรั่วไหลโดยเจ้าหน้าที่ ความถี่ 2 ครั้ง/วัน และให้มีการติดตั้ง Gas Detector เพื่อตรวจจับไอระเหยของเอทานอลบริเวณลานถัง กรณีที่อาจมีการรั่วไหล   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                   | 7. กำหนดแผนการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance) จัดเก็บผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ และมีการดำเนินการตามแผนงานโดยเคร่งครัด  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 2.4ก๊าซชีวภาพและกลิ่นจากระบบบำบัด | 8. ก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้น โครงการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับผลิตไอน้ำและไฟฟ้าทั้งหมดโดยไม่มีการระบายทิ้ง  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-7)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|---|--|------------------|---------------------------|--|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)  | 9. ติดตั้งตัวเผาไหม้ส่วนเกิน (Flare) ในกรณีที่ความดันในถังเก็บก๊าซมากเกินไปหรือในกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศ โดยติดตั้งตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เหมาะสม                  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 10. ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพ ไม่ให้เกิดผลกระทบด้านกลิ่นออกสู่ชุมชนภายนอก โดยเฉพาะ Anaerobic Pond  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 11. กรณีที่เกิดกลิ่นจากระบบบำบัด ให้ใช้จุลินทรีย์ช่วยในการลดกลิ่น หรือเติมปูนขาวลงในน้ำเพื่อปรับสภาพให้เบ็นต่าง จะทำให้กลิ่นเหม็นลดลงได้   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 12. ทำการขุดลอกตะกอนในบ่อ Anaerobic เป็นประจำอย่างน้อย 3 ปี/ครั้ง หรือเมื่อตะกอนอยู่ในระดับครึ่งหนึ่งของบ่อ โดยในขณะขุดลอก หากเกิดกลิ่นเหม็นให้อัดสารกำจัดกลิ่น เพื่อลดกลิ่นเหม็นให้น้อยลง | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 13. จัดให้มีการปลูกต้นไม้ขึ้นต้นรอบระบบบำบัดน้ำเสียและลานตากตะกอน เพื่อเป็นแนวป้องกันการกระจายตัวของกลิ่นออกสู่ภายนอกโครงการ   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 3. ระดับเสียง<br>เสียงดังจากการทำงานของ<br>เครื่องจักรอุปกรณ์ในหน่วย<br>ผลิต และหม้อผลิตไอน้ำ | 1. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance) เพื่อไม่ให้เสียงดังเกินกว่าที่กำหนด  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-8)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|--|--|------------------|-----------------------|--|
| 3. ระดับเสียง (ต่อ)  | 2. ลดระดับเสียงดังที่แหล่งกำเนิด โดยติดตั้งวัสดุบุรอง และ/หรือฝาครอบเครื่องจักร  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 3. ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Muffs หรือ Ear Plugs ในบริเวณดังกล่าวอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันผลกระทบที่ Receptor  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 4. คุณภาพน้ำ<br>น้ำเสียจากกระบวนการผลิต การอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ห้คงไว้เพื่อการ และน้ำฝนปนเปื้อนจากลานถึง ลานกองเก็บมันสำปะหลัง | <u>น้ำเสียจากการล้างมันสำปะหลัง</u><br>1. น้ำเสียจากการล้างมันสำปะหลัง (750 ลูกบาศก์เมตร/วัน) จะต้องผ่านการตกตะกอน ก่อนนำไปใช้รดต้นไม้ในพื้นที่เกษตรกรรมและพื้นที่สีเขียวของโครงการ ทั้งนี้ ไม่เข้าระบบบำบัด เนื่องจากน้ำเสียดังกล่าวเป็นเพียงน้ำที่ปนเปื้อนด้วยดินทรายจากการล้างมันสำปะหลังเท่านั้น ซึ่งมีความสกปรกไม่สูง | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | <u>น้ำเสียจากกระบวนการผลิต</u><br>2. น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (40-60 ลูกบาศก์เมตร/วัน) หมุนเวียนใช้ใน ระบบ Wet Scrubber เพื่อดักจับฝุ่น  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 3. น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (515.6 - 1,605.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน) นำไปใช้รดต้นไม้ในพื้นที่เกษตรกรรมและพื้นที่สีเขียวทั้งหมด   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 4. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความชำนาญควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามที่ออกแบบได้ และในกรณีที่โครงการมีการขยายกำลังการผลิต จำเป็นต้องมีการ  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |



ตารางที่ 9 (ต่อ-9)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|---|--|------------------|---------------------------|--|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)  | ปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียให้สอดคล้องกับปริมาณน้ำเสียและภาระสารอินทรีย์ที่เข้าระบบบำบัด  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 5. ตรวจสอบและดูแลเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามแผนการบำรุงรักษา (Preventive Maintenance) เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดระยะเวลาดำเนินการ  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 6. จัดให้มีมาตรการรองรับ ในกรณีที่ไม่สามารถนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์ได้ตามปกติ/ในฤดูฝน เช่น มีบ่อพักน้ำเสียที่สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียได้เพียงพอ  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 5. มูลฝอยและกากของเสีย<br>ประกอบด้วยกากของเสีย<br>จากกระบวนการผลิต ระบบ<br>เสริมการผลิต และมูลฝอย<br>จากพนักงาน | <p>มูลฝอยและกากของเสียจากการดำเนินโครงการโรงงานผลิตเอทานอล มีลักษณะสมบัติที่แตกต่างกัน จึงมีมาตรการในการจัดการตามประเภทของมูลฝอยและกากของเสีย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <u>เศษดินทรายจากกระบวนการล้างมันสำปะหลัง</u> จัดให้มีภาชนะรองรับ และมีเจ้าหน้าที่รวบรวม เก็บขนเพื่อนำไปถมที่บริเวณด้านหลังโครงการทุกวัน</li> <li>2. <u>เหง้ามันสำปะหลัง</u> รวบรวมใส่ถุงกระสอบหรือภาชนะอื่นๆ ที่ไม่แตกรั่ว นำไปยังลานตาก เมื่อแห้งจึงไม่เป็นดินเล็กๆ และใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับผลิตไอน้ำ โดยมีพนักงานรวบรวมและเก็บขนทุกวัน</li> <li>3. <u>เปลือกมันสำปะหลัง</u> จัดให้มีภาชนะรองรับแบบมีฝาปิด (ไม่แตกไม่รั่ว) ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร และมีเจ้าหน้าที่เก็บขนไปไว้ที่อาคารพักเปลือกดิบทุกวัน และจำหน่ายให้กับเกษตรกรเพื่อนำไปทำปุ๋ย</li> </ol> | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-10)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม           | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|------------------------------|--|------------------|-----------------------|--|
| 6. มูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ) | <p>4. <u>กากเอทานอลจากการกลั่น</u> จะถูกลำเลียงไปยัง Fiber Drier Section เพื่อเข้าสู่ Belt Press และอบให้แห้งที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส ด้วย Rotary Drier จนมีความชื้นน้อยกว่า 20 จัดเก็บในอาคารเก็บกากเอทานอล เพื่อรอจำหน่ายเป็นปุ๋ยและอาหารสัตว์ และในกรณีที่ไม่สามารถจำหน่ายได้ จะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับผลิตไอน้ำใช้ในโครงการ</p> <p>5. <u>มูลฝอยอันตราย</u> ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านหรือแบตเตอรี่ที่หมดอายุ จัดให้มีภาชนะรองรับที่มีฝาปิดมิดชิด ไม่แตกรั่ว ไว้บริเวณโครงการ โดยเตรียมพื้นที่จัดเก็บแยกจากมูลฝอยทั่วไป/มูลฝอยจากพนักงาน ซึ่งจะพนักงานมาเก็บขนไปไว้ที่อาคารพักขยะรวม ซึ่งแบ่งส่วนการรองรับระหว่างมูลฝอยอันตรายและมูลฝอยทั่วไป และดำเนินการรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <p>6. <u>ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย</u> รวบรวมไปตากแห้งที่ลานตากตะกอน และจำหน่ายเป็นปุ๋ยให้กับเกษตรกรในพื้นที่</p> <p>7. <u>ผงฝุ่นจากกระบวนการบำบัดด้วย Cyclone</u> จัดให้มีภาชนะรองรับ ไม่แตกไม่รั่ว และรวบรวมเก็บขนไปยังอาคารสำหรับกองฝุ่น ขนาด 18X22 ตารางเมตร จากนั้นจึงรวบรวมเพื่อนำไปใช้เป็นวัสดุปรับปรุงดินในพื้นที่โครงการ</p> | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ที. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-11)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                       | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่<br>ดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ                                      |
|--|---|------------------|-------------------------------|---|
| 5. มลพิษและกากของเสีย<br>(ต่อ)           | 7. มลพิษจากพนักงานและมลพิษทั่วไป ได้แก่ มลพิษที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน กระดาษ ขยะพลาสติก เป็นต้น จัดให้มีภาชนะรองรับแยกตามประเภทมูลฝอยภายในพื้นที่โครงการและจัดให้มีพนักงานรวบรวมไปไว้ที่อาคารพักขยะรวมของบริษัทฯ ทุกวัน มลพิษที่ขายได้จะจำหน่ายให้กับพ่อค้า ในส่วนที่ขายไม่ได้จะจัดส่งให้เทศบาลตำบลหนองใหญ่ดำเนินการจัดการต่อไป  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ     | บริษัท พี.เอช.จี. สตรีท<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 6. ทรัพยากรทางชีวภาพ<br>นิเวศวิทยาทางน้ำ | 1. ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 4 (พ.ศ.2539) เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องมีมาตรการในการนำน้ำทิ้งดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ ซึ่งห้ามมิให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองโรงงานอุตสาหกรรมปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม เว้นแต่น้ำเสียดังกล่าวไม่ผ่านกระบวนการบำบัดหรือไม่ ต้องมีคุณภาพตามมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2539) ซึ่งหากคุณภาพไม่เป็นไปตามมาตรฐานฯ ห้ามมิให้ปล่อยน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ |                  |                               |   |

ตารางที่ 9 (ต่อ-12)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|--|--|------------------|---------------------------|--|
| 7. การคมนาคมขนส่ง  | 1. ขอความร่วมมือให้พนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร และข้อบังคับในการใช้เส้นทางอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 2. กำกับดูแลการบรรจุและการบรรทุกของรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ให้เป็นไปตามกฎหมาย และอยู่ในลักษณะที่ปลอดภัย  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 3. กำกับดูแลให้รถบรรทุกผลิตภัณฑ์ ต้องมีป้าย/ ข้อความเตือน ชี้อะไรชนิด ปริมาณสารที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 4. กำกับดูแลให้พนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบความปลอดภัยของบริษัทฯ เมื่อเข้ามาในพื้นที่โครงการ รวมถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน                        | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 5. ตรวจสอบและบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมทั้งสาเหตุ ความเสียหาย และแนวทางแก้ไข ของรถทุกชนิดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เพื่อกำหนดแนวทางป้องกันในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในอนาคต           | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 2. เศรษฐกิจและสังคม<br>การดำเนินโครงการมี<br>ผลกระทบต่อสภาพ<br>เศรษฐกิจและสังคม ทั้ง<br>ทางบวกและทางลบ | 1. พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นอันดับแรก ให้เข้าทำงานในตำแหน่งที่เหมาะสมกับความรู้ความสามารถ เพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน               | ชุมชนใกล้เคียง   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 2. สร้างความรู้ความเข้าใจในกิจกรรมของโครงการให้ชุมชนโดยรอบรับทราบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อสร้างความมั่นใจ และความเข้าใจแก่ชุมชนเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ | ชุมชนใกล้เคียง   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-13)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ                | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|---|---|---------------------------------|-----------------------|--|
| 8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)   | 3. มีแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ โดยให้ความช่วยเหลือและสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนโดยรอบโครงการในรูปแบบต่างๆ เช่น การช่วยเหลือปรับปรุงสาธารณประโยชน์ของชุมชน การให้ทุนการศึกษา/อุปกรณ์การเรียนแก่เด็กนักเรียน การเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆของชุมชน เป็นต้น                                   | พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 4. โครงการควรสร้างทัศนคติที่ดี และสร้างความเชื่อมั่นให้กับชุมชน โดยต้องมีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามมาตรฐานและข้อกำหนดตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด และแสดงความจริงใจต่อประชาชนในพื้นที่ เช่น หากเกิดปัญหาใดๆ จะต้องแจ้งข้อมูลที่เป็นจริงและเข้าดำเนินการแก้ไขปัญหาในพื้นที่ | ชุมชนใกล้เคียง                  | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 5. มีขั้นตอนปฏิบัติสำหรับการรับเรื่องร้องเรียน พร้อมแบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน ทั้งการร้องเรียนจากบุคคลภายในบริษัท และการร้องเรียนจากบุคคลภายนอก โดยจะมีการตรวจสอบและแจ้งกลับผู้ร้องเรียนในเบื้องต้น  | ชุมชนใกล้เคียง                  | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 9. สาธารณสุข<br>สภาพสุขภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงมลสารจากการดำเนินงาน อาจมีผลต่อสภาวะสุขภาพของชุมชนบริเวณใกล้เคียง | 1. ถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัดและสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ เพื่อมิให้เกิดความผิดพลาดซึ่งจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมสาธารณะสุขของคนในชุมชน   | พื้นที่โครงการ                  | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-14)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม            | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|-------------------------------|---|------------------|-----------------------|--|
| 9. สาธารณสุข (ต่อ)            | 2. ถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยปฏิบัติตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 4 (พ.ศ.2539) เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยน้ำเสียลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                               | 3. มีระบบการจัดการมูลฝอยและกากของเสียอย่างถูกสุขลักษณะ และไม่ปล่อยให้มีการตกค้างในพื้นที่โครงการ รวมถึงพื้นที่บริษัทฯ ซึ่งจะเป็นแหล่งเพาะและแพร่พันธุ์ของเชื้อโรค ที่อาจส่งผลกระทบต่อสาธารณสุขต่อพนักงานและชุมชนในบริเวณใกล้เคียง   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                               | 4. จัดให้มีระบบสาธารณสุขภายใน และสาธารณสุขการให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและถูกหลักสุขาภิบาล   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | การปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย และลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น<br>1. จัดให้มีการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อม โดยกำหนดเป็นนโยบายให้พนักงานยึดถือปฏิบัติควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำ และกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่ทำงาน โดยมีการรณรงค์ และประชาสัมพันธ์ให้พนักงานถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด                                  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                               | 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้อย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานให้กับพนักงานทุกคน รวมทั้งอบรม แนะนำวิธีการใช้ที่ถูกต้อง ตลอดจนวิธีการเก็บและการดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-15)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                  | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|-------------------------------------|--|------------------|-----------------------|--|
| 10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | การปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย และลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น (ต่อ)   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 3. จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน ให้ตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน มีความรู้ความเข้าใจในลักษณะงาน วิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัย คุณสมบัติของสารเคมีที่เกี่ยวข้อง อันตราย และการป้องกันแก้ไขที่ถูกต้อง   |                  |                       |  |
|                                     | 4. จัดให้มีการฝึกอบรมและซ้อมแผนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เช่น การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุสารเคมีหกทั่วโหล เป็นต้น  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 5. ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน และบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ของโครงการ ตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance)  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | การจัดการสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 6. ดูแลสถานที่ทำงานให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ปลอดภัย เพื่อลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุ   |                  |                       |  |
|                                     | 7. ระบุพื้นที่ที่จัดว่าเป็นพื้นที่อันตราย/พื้นที่เสี่ยง และติดตั้งป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว รวมถึงกำหนดให้พนักงานทุกคนที่เข้าปฏิบัติในพื้นที่เสี่ยง/พื้นที่อันตรายต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 8. ติดตั้งระบบตรวจสอบและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการและพื้นที่เสี่ยง/พื้นที่อันตราย และตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงดังกล่าวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-16)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                  | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|-------------------------------------|--|------------------|---------------------------|--|
| 10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | การจัดการสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม (ต่อ)   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 9. บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอันตราย อุปกรณ์เตือนภัย และอุปกรณ์ตรวจก๊าซทั้งหมด ตามระยะเวลาที่กำหนด   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 10. ติดตั้งที่ล้างตา และฝักบัวฉุกเฉินในสถานที่ที่เกี่ยวข้องหรือมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 11. จัดตั้งคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่โครงการ เพื่อกำหนดและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 12. จัดให้มีเครื่องมือปฐมพยาบาลเบื้องต้นในพื้นที่โครงการ พร้อมกับทำเครื่องหมายไว้ให้ชัดเจน   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 13. อบรมพนักงานให้รู้จักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 11. สุขภาพ                          | 14. จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อเฝ้าระวังสุขภาพอนามัยของพนักงาน และเก็บบันทึกผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดในปีต่อไป เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไขผลกระทบที่เกิดขึ้น  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                     | 1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่บริษัท โดยมีการจัดภูมิสถาปัตย์ตามความเหมาะสม มีการปลูกไม้ยืนต้นเป็นแนวกันชนตามขอบเขตรั้ว และดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงาม เพื่อคุณภาพชีวิตของพนักงาน โดยมีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 5% ของพื้นที่โครงการ | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |



ตารางที่ 9 (ต่อ-17)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                 | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|------------------------------------|---|------------------|---------------------------|--|
| 12.ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง | มาตรการสำหรับการจัดเก็บสารเคมี  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                    | 1. ตู้ที่ใช้เก็บสารเคมี ข้อต่อและระบบท่อต้องทำจากวัสดุทนทานต่อสารกัดกร่อนและทนต่อแรงดันสูง  |                  |                           |  |
|                                    | 2. ติดตั้งเครื่องวัดระดับทั้ง High Level Transmitter และ Low Level Transmitter ที่ถังเก็บ เพื่อควบคุมระดับการกักเก็บสูงสุดและต่ำสุด โดยจะส่งสัญญาณไปยังระบบควบคุมและมีการตรวจสอบการทำงานเป็นประจำ | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                    | 3. จัดให้มีคันคนกรรตลัสมรอบถังเก็บสารเคมี ที่สามารถรองรับปริมาณสารเคมีในกรณีที่เกิดการรั่วไหลได้ทั้งหมด   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                    | มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                    | 4. ระบบการกลั่นผลิตจากสแตนเลส สามารถทนทานต่อสารกัดกร่อนและทนต่อแรงดันสูง  |                  |                           |  |
|                                    | 5. กำหนดพื้นที่บริเวณระบบกลั่นให้เป็นแบบ Class 1 Type 1 โดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งต้องเป็นแบบ Explosion Proof   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                    | 6. ติดตั้ง Pressure และ Temperature Transmitter ที่ระบบการกลั่น   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                    | 7. ให้มีการติดตั้ง Gas Detector ให้ครอบคลุมพื้นที่ในระบบการกลั่น  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                    | 8. มีแผนการบำรุงรักษาหอกลั่นและปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-18)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                        | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม   | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่      | ผู้รับผิดชอบ                                   |
|---|---|------------------|-----------------------|--|
| 12. ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | มาตรการสำหรับกระบวนการผลิต (ต่อ)  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 9. ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้ครอบคลุมพื้นที่ เช่น Fire Emergency, Fire Pump และถังดับเพลิง เป็นต้น   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 10. จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีที่มีการรั่วไหล ระเบิดหรือเพลิงไหม้ อันเนื่องจากระเบิดการกลั่น  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | มาตรการสำหรับการจัดเก็บผลิตภัณฑ์  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 11. ถังที่ใช้เก็บผลิตภัณฑ์ต้องทำจากวัสดุทนทานต่อการกัดกร่อนและทนต่อแรงดันสูง  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 12. ติดตั้งเครื่องวัดระดับทั้ง High Level Transmitter และ Low Level Transmitter ที่ถังเก็บ เพื่อควบคุมระดับการกักเก็บสูงสุดและต่ำสุด โดยจะส่งสัญญาณไปยังระบบควบคุม และมีการตรวจสอบการทำงานเป็นประจำ | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 13. ถังเก็บผลิตภัณฑ์ต้องล้อมรอบด้วยคันคอนกรีตที่สามารถรองรับปริมาณสารเคมีในกรณีที่เกิดการรั่วไหลได้ทั้งหมด  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 14. กำหนดพื้นที่บริเวณ Tank Farm ให้เป็นแบบ Class 1 Type 1 โดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งต้องเป็นแบบ Explosion Proof  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 15. ให้มีการติดตั้ง Gas Detector ให้ครอบคลุมพื้นที่   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 16. มีการติดตั้งสายล่อฟ้าและระบบสายดินเพื่อป้องกันการเกิดฟ้าผ่า   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-19)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                       | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|--|--|------------------|---------------------------|--|
| 12.ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | มาตรการสำหรับการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ (ต่อ)   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 17. ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดโฟมไว้ให้เพียงพอต่อการใช้งาน   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 18. มีการตรวจสอบสภาพถัง ระบบท่อ ข้อต่อและวาล์ว รวมถึงการตรวจสอบบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์เป็นประจำ  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | มาตรการสำหรับระบบผลิตไอน้ำ   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 19. หม้อผลิตไอน้ำของโครงการ ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ได้แก่ ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) อย่างน้อย 2 ชุด, เครื่องวัดระดับน้ำชนิดหลอดแก้ว, เครื่องวัดความดันไอน้ำ (Pressure Gauge), Boiler Feed Water Pump, ลิ้นจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve), ติดตั้งลิ้นกันกลับ (Check Valve), สัญญาณเตือนอัตโนมัติ (Automatic Alarm) แจ้งอันตรายเมื่อระดับน้ำในหม้อไอน้ำต่ำกว่าระดับใช้งานปกติ, ขนวนห้ามท่อจ่ายไอน้ำและลิ้นปิดเปิด (Blow Down Valve) | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 20. ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อช่วยการทำงานของระบบให้เกิดความปลอดภัย   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 21. บำรุงรักษาระบบการทำงานของ Make-up Valve, Safety Valve เป็นประจำ  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 22. มีการตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำประจำปี   | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|  | 23. ผู้ควบคุมหม้อผลิตไอน้ำต้องได้รับการฝึกอบรมตามกฎหมาย  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 9 (ต่อ-20)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม                        | มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา/ความถี่          | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|---|--|------------------|---------------------------|--|
| 12. ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | มาตรการสำหรับระบบผลิต Biogas   |                  |                           |  |
|   | 24. โครงสร้างของบ่อหมักต้องออกแบบให้มีความมั่นคงแข็งแรง  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 25. มีระบบควบคุมแรงดัน ติดตั้งบริเวณทอรวบรวมก๊าซของบ่อ Covered Lagoon  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 26. มีการบำรุงรักษาระบบ Bio gas เป็นประจำ  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 27. มีการติดตั้งสายล่อฟ้าและระบบสายดินเพื่อป้องกันการเกิดฟ้าผ่า  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 28. อุปกรณ์ที่ติดตั้งบริเวณระบบผลิต Bio-gas ต้องเป็นแบบ Explosion Proof  | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|   | 29. ติดตั้งตัวเผาก๊าซส่วนเกิน (Flare) ในกรณีที่มีความดันในถังเก็บก๊าซมากเกินไปหรือในกรณีฉุกเฉินที่ต้องมีการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศ โดยติดตั้งตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เหมาะสม | พื้นที่โครงการ   | ตลอดระยะเวลา<br>ดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 10 สรุปมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทานอล  
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนนทบุรี จังหวัดชลบุรี

| ประเด็นทรัพยากร<br>สิ่งแวดล้อม   | ดัชนีตรวจวัด  | วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการตรวจวัด  | สถานีเก็บตัวอย่าง/<br>ตรวจวัด   | ระยะเวลา/ความถี่                      | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|--|---|---|---|---------------------------------------|--|
| 1. คุณภาพอากาศ<br>1.1 คุณภาพอากาศจาก<br>ปล่องระบายระบบผลิต<br>ไอน้ำ (Boiler) | <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง<br/>(Total Suspended Particulate)</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์<br/>(Sulfur Dioxide)</li> <li>ออกไซด์ของไนโตรเจน<br/>(Oxides of Nitrogen)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>US. EPA Method 5/ Gravimetric</li> <li>US. EPA Method 6/ Barium Thorin<br/>Titrimetric</li> <li>US. EPA Method 7/ Colorimetric</li> </ul>                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ปล่องระบายของหม้อ<br/>ผลิตไอน้ำ (Boiler)</li> <li>- Stack No.1</li> <li>- Stack No.2</li> </ul>                          | ทุก 6 เดือน ตลอด<br>ระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 1.2 คุณภาพอากาศบริเวณ<br>ถังจัดเก็บผลิตภัณฑ์<br>(ลานกึ่ง)                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>เอทานอล (Ethyl Alcohol)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sorbent Adsorption/ Gas<br/>Chromatography</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>กลุ่มถัง บริเวณลานกึ่ง</li> </ul>  | ทุก 6 เดือน ตลอด<br>ระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 1.3 คุณภาพอากาศใน<br>บรรยากาศทั่วไป  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง<br/>(Total Suspended Particulate)</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์<br/>(Sulfur Dioxide)</li> <li>ออกไซด์ของไนโตรเจน<br/>(Oxides of Nitrogen)</li> <li>ความเร็วและทิศทางลม<br/>(Wind Speed and Wind<br/>Direction)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>High Volume Air Sampled/<br/>Gravimetric</li> <li>UV-Fluorescence Method</li> <li>Chemiluminescence Method</li> <li>Wind Speed and Wind Direction<br/>Equipment</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงเรียนหนองใหญ่ศิริ<br/>วรวาวิทยา</li> <li>วัดหนองใหญ่ศิริธรรม</li> <li>พื้นที่โครงการ<br/>โรงงานผลิตเอทานอล</li> </ul> | ทุก 6 เดือน ตลอด<br>ระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 10 (ต่อ-1)

| ประเด็นทรัพยากร<br>สิ่งแวดล้อม | ดัชนีตรวจวัด   | วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการตรวจวัด   | สถานีเก็บตัวอย่าง/<br>ตรวจวัด  | ระยะเวลา/ความถี่                                 | ผู้รับผิดชอบ   |
|--------------------------------|--|--|--|--|--|
| 2. คุณภาพน้ำทิ้ง               | <ul style="list-style-type: none"> <li>ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>ซีโอดี (COD)</li> <li>ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids, SS)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>AWWA 4500/ Electrometric Method</li> <li>AWWA 5210/ Azide Modification</li> <li>AWWA5220/ Closed Reflux</li> <li>AWWA2540/ Dried at 103-105 °C</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Oxidation Pond</li> </ul>   | <p>ทุกเดือน ตลอด</p> <p>ระยะเวลาดำเนินการ</p>    | <p>บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์</p> <p>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)</p> |
| 3. ระดับเสียง                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24 hr) และระดับเสียงสูงสุด (L<sub>max</sub>)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>International Standard ISO 1996 Part 2 Method/ Integrate Sound Level Meter</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงเรียนหนองใหญ่ศิริวรราชวิทยา</li> <li>วัดหนองใหญ่ศิริธรรม</li> <li>ชุมชนเขตพื้นที่โครงการโรงงานผลิตเอทานอล</li> </ul> | <p>ทุก 6 เดือน ตลอด</p> <p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์</p> <p>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)</p> |
| 4. ภาวะของเสีย                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกข้อมูลรายละเอียดของกากของเสียที่เกิดจากโครงการ</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกข้อมูลชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดของเสียที่เกิดจากโครงการ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>   | <p>สรุปผลการบันทึกรายเดือนและรายปี</p>           | <p>บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์</p> <p>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)</p> |
| 5. สภาพแวดล้อมในการทำงาน       | <p><u>คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Total Dust</li> <li>Respirable Dust</li> <li>Ethanol (Ethyl Alcohol)</li> <li>VOCs</li> </ul>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>NIOSH 0500</li> <li>NIOSH 0600</li> <li>Sorbent Adsorption/ Gas Chromatography</li> <li>Sorbent Adsorption/ Gas Chromatography</li> </ul>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงบดไม้ผืนส้าปะหลัง</li> <li>อาคารหมัก</li> <li>อาคารจ่ายผลิตภัณฑ์ (Loading Station)</li> </ul>                        | <p>ทุก 6 เดือน ตลอด</p> <p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์</p> <p>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)</p> |
|                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Ethanol (Ethyl Alcohol)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sorbent Adsorption/ Gas Chromatograph</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงกลั่นเอทานอล</li> </ul>  | <p>ทุก 6 เดือน ตลอด</p> <p>ระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์</p> <p>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)</p> |

ตารางที่ 10 (ต่อ-2)

| ประเด็นทรัพยากร<br>สิ่งแวดล้อม | ดัชนีตรวจวัด   | วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการตรวจวัด   | สถานที่เก็บตัวอย่าง/<br>ตรวจวัด  | ระยะเวลา/ความถี่  | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|--------------------------------|--|--|--|---|--|
| 6. สภาพแวดล้อมในการทำงาน       | <u>ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</u><br><ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) และระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)</li> <li>ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>International Standard ISO 1996 Part 2 Method/ Integrate Sound Level Meter</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงบด/ไม่วัดดูดิบ (เครื่องบดไม้มัน ลำปะหลัง)</li> <li>Boiler</li> </ul>   | ทุก 6 เดือน ตลอด<br>ระยะเวลาดำเนินการ   | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
|                                | <u>ความร้อน</u><br><ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความชื้น (อุณหภูมิเวทบัลโบกลอม (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) )</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists), WBGT Heat Stress Monitor</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงบด/ไม่วัดดูดิบ</li> <li>หม้อต้ม</li> <li>อาคารหมัก</li> <li>โรงกลั่นและแยกน้ำ</li> <li>อาคารจ่ายผลิตภัณฑ์</li> </ul>   | ทุก 6 เดือน ตลอด<br>ระยะเวลาดำเนินการ   | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 7. การควบคุมมลพิษ              | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกปริมาณรถขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกข้อมูลจำนวนรถขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ที่วิ่งเข้า-ออกโครงการแยกตามประเภทของรถ</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>   | สรุปผลการบันทึกราย<br>เดือนและรายปี   | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 8. การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน     | <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์</li> <li>ตรวจสมรรถภาพปอด</li> <li>ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>ตรวจการทำงานของตับ</li> <li>ตรวจการทำงานของไต</li> <li>ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี</li> <li>ตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Physical Examination, PE</li> <li>Pulmonary Function Test, PFT</li> <li>Audiometric Test, Audio</li> <li>Visual Acuity, VA</li> <li>SGOT</li> <li>BUN</li> <li>Hepatitis B Antigen, HbsAg</li> <li>Hepatitis B Antibody, HbsAb</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>พนักงานทุกคน</li> <li>พนักงานทุกคน</li> <li>พนักงานทุกคน</li> <li>พนักงานทุกคน</li> <li>พนักงานทุกคน</li> <li>พนักงานทุกคน</li> <li>พนักงานใหม่</li> <li>พนักงานใหม่</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสุขภาพประจำปี</li> <li>ปีละ 1 ครั้ง ตลอด<br/>ระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>พนักงานใหม่ ตรวจ<br/>เมื่อเริ่มเข้าทำงาน</li> </ul> | บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |

ตารางที่ 10 (ต่อ-3)

| ประเด็นทรัพยากร<br>สิ่งแวดล้อม                     | ดัชนีตรวจวัด   | วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการตรวจวัด   | สถานที่เก็บตัวอย่าง/<br>ตรวจวัด                                  | ระยะเวลา/ความถี่   | ผู้รับผิดชอบ                                       |
|--|--|--|--|--|--|
| 9. บันทึกสถิติการเกิด<br>อุบัติเหตุจากการ<br>ทำงาน | <ul style="list-style-type: none"> <li>ชื่อคนงานและหน่วยที่เกิด</li> <li>เวลาและลักษณะที่เกิด</li> <li>ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน</li> <li>ผลการสอบสวนอุบัติเหตุ</li> <li>ระยะเวลาการหยุดงาน</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน</li> </ul>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul> | รายงานผลทุกครั้งที่เกิด<br>อุบัติเหตุ และสรุปผล<br>ประจำปี   | บริษัท พี.เอส.ซี. สดาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |
| 10. บันทึกสถิติการรับ<br>เรื่องราวร้องเรียน        | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกเรื่องร้องเรียน</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกเรื่องร้องเรียน การตรวจหาสาเหตุ<br/>แนวทางการแก้ไขและการติดตามผล</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul> | รายงานผลทุกครั้งที่เกิด<br>การร้องเรียน และ<br>สรุปผลประจำปี | บริษัท พี.เอส.ซี. สดาร์ช<br>โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) |



ภาคผนวก ก3  
หนังสือส่งหน่วยงานราชการ  
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567)

---



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

สำเนา

ที่ P.S.C. ENVI.003/2568

วันที่ 29 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567  
โครงการโรงงานผลิตเอทานอลของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทานอล  
ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)  
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 จำนวน 3 เล่ม  
2. CD จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ท แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิ  
เนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 บัดนี้ การจัดทำรายงานดังกล่าว  
เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานฯ และแผ่น CD ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายสมานต์ เสาวบูรณ์กุล)

กรรมการบริษัท